

Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation nach DIN 2303

Q2	BK1	045	2022
----	-----	-----	------

Der Betrieb

LMS

Landshuter Metall- und
Schweißtechnik GmbH
Untere Sonnenstraße 6
84030 Ergolding

hat auf Antrag und nachfolgender Betriebsprüfung nachgewiesen, dass er die Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte durch Schweißen/Hartlöten/ thermisches Spritzen erfüllt.

Auf Grundlage dieser Herstellerqualifikation ist er berechtigt, an wehrtechnischen Produkten der

Klasse Q 1 - mit allgemeinen Anforderungen

Klasse Q 2 - mit besonderen Anforderungen

relevante Arbeiten der Bauteilklasse BK 1 in den Prozessen

**Metall- Inertgasschweißen (131, MIG)
Metall- Aktivgasschweißen (135t, MAG)
Wolfram-Inertgasschweißen (141, WIG)
Widerstandspunktschweißen (21, RP)
Hubzündungs-Bolzenschweißen mit Keramikring o. Schutzgas(783)**

an Werkstoffen der Gruppen **nach CEN ISO/TR 15608:2020-07**

1.1, 1.2, 2.1, 3.1, 8.1, 22, 23

auszuführen.

Bemerkungen: - keine

Aufsichtsperson/ Fachverantwortlicher:	Name	Vorname	geb. am	Qualifikation
	Jezernik	Andrej	02.03.1981	Schweißfachingenieur, IWE
Vertreter: (extern)	Summer	Maximilian	17.06.1983	Schweißfachingenieur, IWE
Unterstützung	Kruk	Norbert	03.08.1987	Schweißfachmann, IWS

Auftrags Nr.: 268668406

Geltungsdauer der Zulassung: **05.10.2022 bis 04.10.2025**

Ausstellungsort, Datum: **Halle, 16.09.2022**

Anerkannte Stelle
(Name/Unterschrift/ Siegel)

Jörg Grunert
Stellv.

Allgemeine Anforderungen
siehe Rückseite

www.tuv.com



TÜVRheinland®
Genau. Richtig.

Allgemeine Bestimmungen

1. Diese Zulassung ist auf Anforderung vor der Ausführung von Schweißarbeiten in beglaubigter Abschrift oder Ablichtung der zuständigen Aufsichtsbehörde oder dem Auftraggeber vorzulegen.
2. Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Zulassung nur im ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Zulassung stehen.
3. Ein Ausscheiden der in dieser Zulassung für die Wahrnehmung der Aufgaben der Schweißaufsicht genannten Person(en) sowie Änderungen des Schweißverfahrens oder wesentlicher Teile der für die Schweißarbeiten notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der anerkannten Stelle rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Betrieb veranlasst.
4. Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, sind jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb durch die anerkannte Stelle vorbehalten.
5. Diese Zulassung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, insbesondere wenn
die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben,
oder
wenn die Bestimmungen dieser Zulassung nicht eingehalten werden.
6. Mindestens zwei Monate vor dem Ablauf der Geltungsdauer ist bei der anerkannten Stelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin bescheinigt werden soll.

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach Element 1310 liegen vor. – Herr Andrej Jezernik -

Verteiler:

1. Antragsteller (Original)
2. zuständige Leitstelle
3. z. d. A.